

ZÜND Serie G3: cortador de cama plana digital

El sistema de la cortadora Zünd Serie G3 posee una estructura modular que garantizan exigencias en lo que a velocidad y calidad se refiere, con la tecnología más reciente y perfeccionamiento continuo.

Descripción técnica de la Zünd Serie G3

El cortador G3 posee un sistema de mecanizado variable para materiales flexibles y rígidos con diferentes sistemas de herramientas que facilitan el manejo para adaptar el sistema a necesidades especiales o para procesar determinados materiales.

Ventajas del equipo

El cortador Zünd garantiza lo siguiente:

- Una solución de sistemas acorde a exigencias individuales en lo que a velocidad y calidad se refiere.
- Disponibilidad de las tecnologías más recientes.

Más opciones para una máxima producción.

La nueva línea de mesas de corte G3 es un sistema modular que en muchos sentidos fue pensado para cubrir todas las necesidades del mercado más exigente, haciendo del G3 una óptima opción para cortar, fresar, hendir, dibujar, etcétera.

Sus principales características son:

Modular: 3 módulos distintos para soportar herramientas, 11 herramientas distintas de trabajo, diferentes sistemas de arrastre y alimentación de material.

Más posibilidades: Espacio de 60 mm bajo el puente, lo que permite cortar materiales hasta 50 mm de grosor.

Ecológico: Sistema de vacío automáticamente controlado de 1 a 9kW (opcional hasta 15kW) que permite generar la justa cantidad de vacío según cada necesidad, reduciendo el consumo innecesario de energía.

Seguro: Nuevo sistema de seguridad incluyendo barreras de luz perfectamente protegidas por anti-golpes y 4 paradas de emergencia en los puntos más extremos.



En Zünd Systemtechnik AG Altstätten de Suiza, manifiestan: "La continua e intensa colaboración con los usuarios exitosos supone la base para soluciones innovadoras y cercanas a la práctica, por lo tanto, se agradece cualquier sugerencia o propuesta de mejora que hagan llegar a través de sus distribuidores".

Sencillo de uso: Inicialización automática de las herramientas de corte (AKI).

Preciso: Cámara óptica integrada y situada para una funcionalidad sin pérdida de tamaño.

Ágil: Ergonómico, pensado para facilitar su uso, con un panel de control lógico y sencillo de manejo.

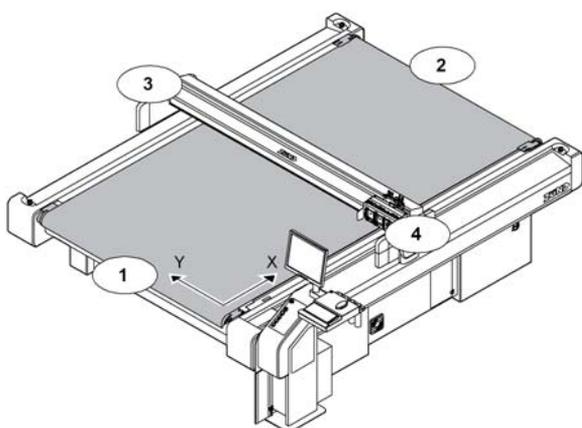
Rápidez: Todas estas novedades junto con un sistema más rápido y óptimo de movimiento y con una alta

protección de todo el sistema electrónico ofrecen una velocidad sin igual en todos los sistemas de corte.

Generalidades del producto

Las siguientes indicaciones informan sobre las posibilidades operativas y consejos de operatividad al operario sobre el manejo del mismo:

- Posibilidades de empleo del equipo.
- Estructura de los componentes principales.
- Datos técnicos.
- Descripción técnica general del equipo.
- Indicaciones de sentido: estas indicaciones como “derecha”, “izquierda”, “delante”, “detrás”, se refieren a la perspectiva del operario sobre el aparato durante el manejo.



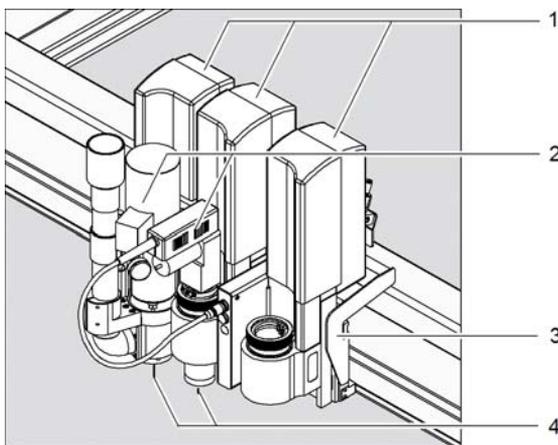
Indicaciones de sentido

1. Delante - 2. Detrás - 3. Izquierda - 4. Derecha - Y. Eje Y - X. Eje X

¡Advertencia! con este símbolo se designan los consejos de aplicación e informaciones útiles que aumentan la disposición de aplicación y la vida útil de la máquina o que simplifican considerablemente las operaciones de trabajo.

Generalidades de Módulos - Herramientas

Gracias al empleo de módulos e insertos de herramienta, los cortadores Zünd son unas máquinas altamente especializadas, pudiendo ser transformadas al mismo tiempo fácilmente para el mecanizado de otros materiales. Es posible fijar series de tres módulos (herramientas) en el soporte de módulo. Además, Zünd ofrece herramientas para el mecanizado de los materiales más diversos. Junto al módulo correspondiente figura un resumen de los insertos de herramienta más importantes que se podrá encontrar en la página web de Zünd (www.zund.com). Además, se encuentran los datos de los insertos de herramienta actuales y se podrá consultar información de los distribuidores Zünd para mayor información. Las instrucciones para el manejo de la herramienta o del módulo figuran en el capítulo “Módulos”/ “Herramientas”.



Módulos, insertos de herramienta, herramientas

1. Módulos (UM/RM/PUM)
2. Herramientas (EOT/POT/DRT)
3. Soporte de módulo 4 Fresa/Cuchilla/...

Portabanners

Somos Fabricantes

Varios modelos
(Clásicos, Atriles, Roll-Up, Eco, Gran Formato)

Material: Aluminio

Producción de Corpóreos

Gran formato y excelente calidad

Lonas (Frontlight, Black Out, Backlight)

Vinilos (Clear, Frontlight, Vehicular, Base Negra, microperforado)

Telas (Mesh, Pearl y Simil bandera)

Troquelados

Impresión al solvente

• Nuevo Router 260x130 • Nueva impresora Roland XJ740 •

Av. Mitre 23 - Villa Martelli (B1603CQA) - Prov. de Bs. As. - Tel: (011) 4730-1777 / 4709-6938
www.beckervisual.com.ar / info@beckervisual.com.ar

Generalidades sobre el Transporte de Materiales

Los sistemas de transportador se utilizan para avanzar el material procesado. La cinta transportadora sirve al mismo tiempo como base de corte y como cinta de transporte. Durante el mecanizado se fija el material procesado por medio de un vacío. Después del corte, el puente se desplaza hacia atrás. Los elementos de apriete del transportador fijan la cinta transportadora y los elementos de avance se aprietan sobre el material a avanzar. El puente tira de la cinta transportadora hasta alcanzar la posición ajustada. La forma de los elementos de avance varía en función del material procesado. En caso de mesas de mayores dimensiones o materiales procesados de mayor peso para el transporte, se utiliza un accionamiento auxiliar (ver imagen 1). Las prolongaciones de cortador garantizan un trabajo sumamente racional. La carga o retirada de material se realiza mientras el cortador está procesando sus tareas. Estas prolongaciones están disponibles con diferentes medidas, así como con y sin accionamiento auxiliar (ver imagen 2).

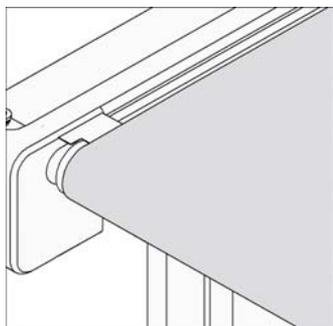


Imagen 1.
Transportador

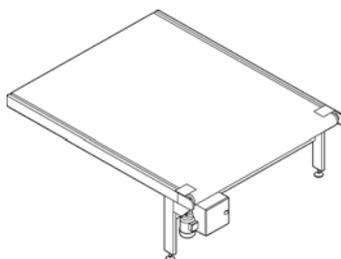


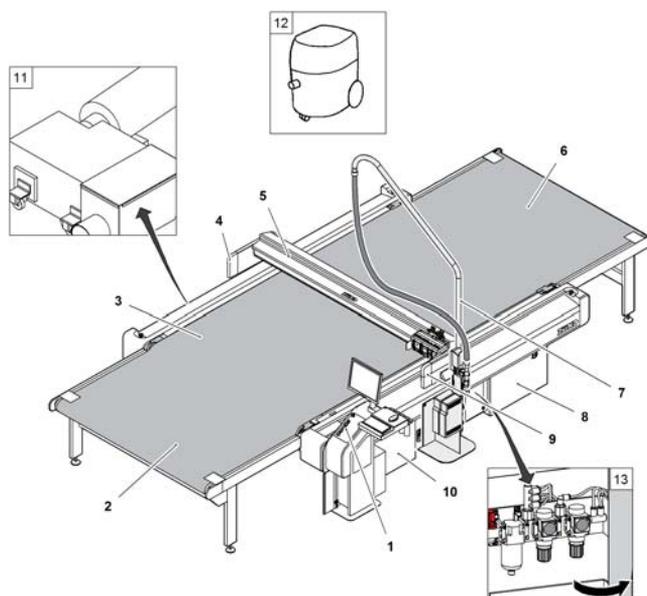
Imagen 2.
Prolongación de cortador

Aplicaciones y finalidades

El sistema de cortador se puede utilizar para las siguientes finalidades:

- de estación de salida de datos CAD/CAM
- para procesar y rotular materiales dispuestos sobre el tablero.

El uso previsto y los límites de utilización del sistema dependen de los sistemas de herramientas y de transporte de material empleados.



Vista general del cortador

1. Estación de trabajo
2. Prolongación de cortador delante
3. Tablero con vacío
4. Dispositivo de seguridad izquierda
5. Puente
6. Prolongación de cortador detrás
7. Motón para la opción de fresado
8. Caja de potencia
9. Dispositivo de seguridad derecha
10. Caja eléctrica
11. Generador de vacío
12. Aspirador (opcional)
13. Unidad de mantenimiento (ajuste de la presión neumática)

MODELOS ZÜND G3

Línea M	Línea L	Línea XL	Línea 2XL	Línea 3XL
M-1600	L-3200	XL-3200	2XL-3200	3XL-3200
M-2500	L-2500	XL-2500	--	--
--	--	XL-1600	2XL-1600	3XL-1600

A los usuarios y futuros clientes

Cuando toma la decisión de adquirir un equipo con sistema de cortador, como cliente desea que el mismo sea de gran utilidad y poder competir con éxito en el rubro en el cual Ud. se desempeña. Para ello, la estructura modular de estos sistemas le deben garantizar al menos lo siguiente: una solución de sistemas acorde a sus exigencias individuales en lo que a velocidad y calidad se refiere y la posibilidad de disponer de las tecnologías más recientes. Para eso, elija marcas en continuo desarrollo tecnológico. ■

Informes: Moras & Cía.
marketing@moras.com.ar
www.moras.com.ar
Página Web Zünd: www.zund.com