

RICOH
imagine. change.

Nueva solución látex de formato ancho

La nueva Pro L5160 garantiza que las impresiones estén listas para su acabado inmediato: con su aplicador de temperatura inteligente de tres vías ayuda a evitar la fusión o deformación de los sustratos más delgados.



La impresión sobre materiales cada vez más diversos ya es una realidad, y Ricoh no es la excepción a esta tendencia del mercado. Luego del éxito de su último lanzamiento en Exposign, el plotter Ricoh Pro L5160, y del éxito en ventas de la serie Pro L4160, pueden asegurar que su presencia afianzada en el formato ancho.

El equipo Pro L5160 cuenta con tres cabezales de impresión de alta velocidad escalonados, una tecnología de impresión látex de secado rápido con inyección de tinta mejorada y una velocidad récord en su categoría: 46,7 m²/h en modo exterior estándar y 25 m²/h en modo interior estándar con una resolución de 1200 x 1200 dpi. Cuenta, además, con un mantenimiento automatizado y ventajas medioam-

bientales debido a sus tintas látex (Ricoh) de gran opacidad, homologadas con el certificado de sostenibilidad Greenguard.

“Cada vez más la compañía se dirige hacia el área de soluciones y de desarrollo de negocios. El producto estrella es el plotter Pro L5160 para impresiones de formato ancho que estamos introduciendo en el mercado argentino”, dijo Ricardo Janches, Gerente General de Ricoh Argentina.

La velocidad, confiabilidad y versatilidad de la Pro L5160 la convierten en una excelente opción para los proveedores de impresión actuales. Además de las velocidades y calidades de impresión antes mencionadas, posee con cabezales de grado industrial. Cuenta con colores CMYK y opciones de blanco, alta opacidad, y la adherencia de la tinta permite la producción de impresiones nítidas y claras para una variedad de aplicaciones en sustratos que van desde revestimientos de paredes hasta diseños para venta-

nas y letreros retroiluminados de día y noche.

La flexibilidad del sustrato incorporada en la Pro L5160 ayuda a garantizar que las impresiones estén listas para su acabado inmediato, y su aplicador de temperatura inteligente de tres vías ayuda a evitar la fusión o deformación de los sustratos más delgados.

Finalmente, la Pro L5160 facilita el mantenimiento diario automatizado, limpia y purga los cabezales de impresión para ayudar el estado del dispositivo en óptimas condiciones de funcionamiento. La detección automática de caída de la boquilla ayuda a garantizar una calidad de imagen y producción continua constante. Los usuarios pueden monitorear el dispositivo y el estado del trabajo iniciando sesión de manera remota en Web Image Monitor o verificando la luz de atención en el dispositivo, lo que ayuda aún más el tiempo de actividad y la capacidad de respuesta. Una pantalla táctil de 4,3 pulgadas con inclinación de 90 grados proporciona una interfaz de usuario simple para el monitoreo y la administración.

CONSEJOS ÚTILES PARA ELEGIR UN EQUIPO

- Analizar el costo operativo real de los equipos, la posibilidad de utilizar diferentes tipos y calidades de materiales a imprimir, son los puntos fundamentales.
- Es importante la presencia oficial en el país del fabricante, el respaldo de la marca a la hora de brindar soporte, y suministros es un diferencial que cada empresario debe evaluar.
- La disponibilidad de equipos e insumos en stock en el país.

Certificada por expertos

Buyers Lab, la mayor empresa de evaluación independiente de hardware y software para la impresión de documentos, premió a la impresora Ricoh Pro L5160 tras analizar a fondo un amplio conjunto de criterios técnicos. Entre ellos, subrayó la gran productividad media en todos los modos de calidad y la excepcional estabilidad dimensional, que permite producir con precisión trabajos panelados. Destacó también la facilidad de uso gracias a la pantalla táctil en color muy intuitiva y al RIP ColorGATE 10, así como la viveza, el contraste y la calidad fotográfica constantes de las imágenes.