



Agfa Graphics Argentina

10 consejos

Guía práctica para el manteniendo diario y preventivo de tus equipos

Por Roberto Silva

Gerente de servicio técnico
Agfa Graphics Argentina

1

TENER UNA UPS ONLINE / ESTABILIZADOR DE TENSIÓN PARA EL SUMINISTRO DE ENERGÍA. ADEMÁS DE CONTAR CON UNA BUENA PUESTA A TIERRA.

Para casos donde el suministro eléctrico no sea estable, se recomienda utilizar un estabilizador de tensión. Si es posible contar con un mayor presupuesto, aunque sea más costosa es mucho mejor utilizar una UPS online, dado que esta segunda opción también protege al equipo de microcortes o picos repentinos de tensión. Una UPS online brinda alimentación desde sus baterías, absorbiendo en su entrada cualquier desperfecto del suministro eléctrico.

2

PROVEER UN AIRE COMPRI-MIDO LIMPIO Y SECO (SIN AGUA O ACEITE).

Para los equipos que utilizan aire comprimido, este debe ser filtrado

con los correspondientes filtros para agua y aceite. Además, se recomienda que la instalación de mangueras/caños de aire cuente con una forma de "U" en el final del recorrido y antes de los filtros. Esto es para que en la panza inferior de la "U" se acumule el líquido que pueda venir en la cañería. Así, luego, con un grifo purgador, el cual podría ser de purga automática, se eliminan los líquidos acumulados.

En caso de tener mucha humedad y generar agua en la salida del compresor, se debe instalar un secador del tipo frigorífico.

3

EFFECTUAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO DEL EQUIPO EN TIEMPO Y FORMA.

El mantenimiento preventivo es muy importante

para siempre tener limpias las partes críticas de la máquina, como *encoders*, sensores, rieles de transporte, filtros de aire, etc. Esto evita fallas, manteniendo cada módulo de la máquina con su funcionamiento original.

Además, el técnico puede detectar piezas desgastadas o mal funcionamientos, que pueden repararse en forma anticipada y programada, sin llegar a tener una parada de máquina en medio de la producción.

También se recomienda que el operador haga el mantenimiento básico y diario del equipo. Además del cuidado y limpieza externa de la máquina, se debe limpiar la platina donde descansan los cabezales, la cama de impresión (en equipos de cama plana), los rodillos del *roll to roll* y filtros de aire de la caja de lámpara, entre otras cosas.

4

USO DE TINTAS Y SOLVENTES DE LIMPIEZA ORIGINALES PARA EL EQUIPO Y SUS CABEZALES, EVITANDO EL USO DE TINTAS ALTERNATIVAS QUE PUEDEN DAÑAR CUALQUIER PARTE DEL CIRCUITO DE TINTA O EL PROPIO CABEZAL.

Siempre se deben utilizar las tintas y el *flush* de limpieza recomendados por el fabricante de la máquina. No todos los cabezales son

compatibles con todas las tintas. Una tinta no acorde a la máquina puede provocar daño en los cabezales, tapándolos.

Además, cada familia de tinta tiene su *flush* compatible. Sería un error mezclar marcas de tinta y *flush* de limpieza, porque existe la posibilidad de contaminación química o curado repentino de la tinta dentro del cabezal, tapándolo, con posibilidad de no tener recuper.

5

EL CUIDADO DE LOS CABEZALES, REALIZANDO LA LIMPIEZA / PURGA CON EL PAÑO ADECUADO PARA CADA TIPO DE CABEZAL.

Cada fabricante debe recomendar el paño correspondiente para los cabezales de impresión. Cualquier "trapo" puede dañar físicamente la cara de impresión de los cabezales, rayándolos y tapando o

deformando la salida de los *nozzels* de jet de tinta.

Un cabezal con *nozzels* deformados provoca un excesivo spray de tinta, con puntos satélites, debido a que los jets quedan desviados. La limpieza de cabezales es realizada habitualmente por el operador, por lo cual se lo debe capacitar para utilizar los materiales correspondientes, en el modo y la forma recomendados.

6

EL USO DE MATERIALES APROPIADOS Y EVITAR SUSTRATOS EN MAL ESTADO QUE IMPACTEN CON LOS CABEZALES.

Algunos materiales económicos muchas veces van acompañados de una mala calidad, no solo por su materia prima, sino también por mala calidad de fabricación.

En los equipos de cama plana, es muy importante que el material esté bien plano. Si el material está arqueado, el carro de impresión podría colisionar el material y poner en riesgo los cabezales. Por otro lado, hay que tener cuidado con los materiales muy sensibles al calor, ya que, aquellos que no son resistente a altas temperaturas se pueden arquear, poniendo en peligro los cabezales.

Afortunadamente, en los nuevos equipos de curado UV LED ya no se generan altas temperaturas; por lo tanto los materiales sensibles al calor no son un problema crítico. Además, los equipos Agfa cuentan con sensores antichoque para minimizar el riesgo del impacto de los cabezales.

Otro punto a tener en cuenta es la estática en algunos materiales. Un material con mucha carga provoca desvío en la trayectoria de la gota de tinta, generando spray o gotas satélites. Para lidiar con este inconveniente los equipos Agfa poseen barras antiestáticas que disminuyen este tipo de efectos en los materiales.

Por último, se recomienda utilizar materiales con tratamiento de corona de calidad para lograr un mejor anclaje de la tinta como por ejemplo en el polipropileno (corrugado plástico).

7

OPERADOR CERTIFICADO, ENTRENADO POR LA MARCA FABRICANTE.

Una buena instalación de equipo debe ir acompañada de una buena capacitación a los operadores. Luego, se los debe mantener actualizados con cursos periódicos. Asimismo, al cambiar el operador de la máquina o sumarse nuevos turnos de producción, se recomienda

solicitar al fabricante del equipo que se entrenen y se certifiquen los nuevos operadores.

8

CONTROL PERIÓDICO DE LAS CALIBRACIONES DEL EQUIPO.

Se recomienda que el operador controle periódicamente las calibraciones de la máquina, como por

ejemplo el registro de los colores y la alineación de cabezales.

PARA TENER EN CUENTA

Agfa Inkjet team, inhouse y personalizado

Nuestro servicio técnico es brindado directamente por Agfa Graphics Argentina, sin delegar tareas de este tipo en ningún distribuidor. Los técnicos son capacitados en la fábrica de Agfa en Canadá y en la casa matriz, en Bélgica. Y los equipos que se reciben o atienden son exclusivamente de marca Agfa, ya sean impresoras de cama plana, híbridas, rollo a rollo o mesas de corte.

En cada filial de la empresa, Agfa cuenta con un especialista en aplicaciones. En la nuestra (Almagro, CABA) Alejandro Veltri es quien ocupa ese puesto. Su trabajo es uno de los grandes valores agregados que ofrecemos a nuestros clientes. Una de sus tareas más fundamentales es brindar soporte para desarrollar nuevas y diferentes aplicaciones, haciendo pruebas constantemente sobre los equipos

que permanecen en el showroom, en exhibición. También brinda él mismo la capacitación a los operarios y realiza los ajustes de *color management*. Alejandro Veltri es un verdadero nexo entre el cliente y el servicio técnico, ya que en sus visitas, al analizar los equipos en observación puede alertar sobre posibles desperfectos o recordar al cliente los pasos a seguir del respectivo mantenimiento preventivo.

9

CAMBIO DE LOS FILTROS DE TINTA ANUALMENTE Y DE AIRE SEGÚN DEMANDA.

Se recomienda que los filtros de tinta sean reemplazados una vez por año. Si bien estos

pueden lucir bien y no demostrar anomalías, pierden capacidad de flujo de tinta. Luego, en trabajos con mucha carga de algún color en particular, el filtro puede limitar el flujo de tinta, provocando que no llegue la suficiente al cabezal, obteniéndose, así, una caída de ese color en la impresión.

10

EN EQUIPOS CON UV POR BULBO, CAMBIAR LAS LÁMPARAS AL LLEGAR AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL.

Mas allá de un mal curado de la tinta, provocando corrimiento de esta o falta de anclaje, el hecho de continuar utilizando las lámparas luego

de la vida útil recomendada por el fabricante genera alta temperatura en la caja de lámparas, producto de la mayor corriente que utiliza el bulbo UV. Esto puede provocar paradas de máquina por corte de energía, gracias a los sensores de temperatura que protegen al equipo. Trabajar con exceso de temperatura provoca también deformación en los materiales.

FABRICACIÓN Y REPARACIÓN DE ROUTER CNC



PANTÓGRAFOS Y FRESADORAS CNC
EL MEJOR SERVICIO DE POSTVENTA
INDUSTRIA NACIONAL
CON CALIDAD INTERNACIONAL
BRINDANDO SERVICIO DESDE 1994

www.difracnc.com

Pte. Perón 1898 (ex camino Negro) Lomas de Zamora
Buenos Aires - Argentina

☎ (+54 011) 4282-3855

☎ (+54 011) 5856-8484

ESTAMOS EN



*El medio donde tu
empresa tiene que estar*

LETREROS

La única revista de nuestra industria

Sale en abril 2018

Escribinos a

comercial@jotagroup.com.ar

administracion@cail.org.ar

Tenemos una propuesta a tu medida

No solo somos una empresa, también formamos una gran familia, por ello valoramos su amistad y confianza, esperamos seguir contando con su preferencia y seguir estrechando lazos comerciales

VISUALTECH®

les desea paz y armonía en estas Fiestas y un exitoso

2018

lleno de salud y color !!!



Av. Vélez Sarsfield # 5780, (Parque Industrial Nortwind), Munro* C.P. 1605, Buenos Aires, Argentina
(+5411) 4116 8342 y 43 (+5411) 4116 6778 y 79 www.visualtechdigital.com ventas@visualtechdigital.com