

Agfa Graphics

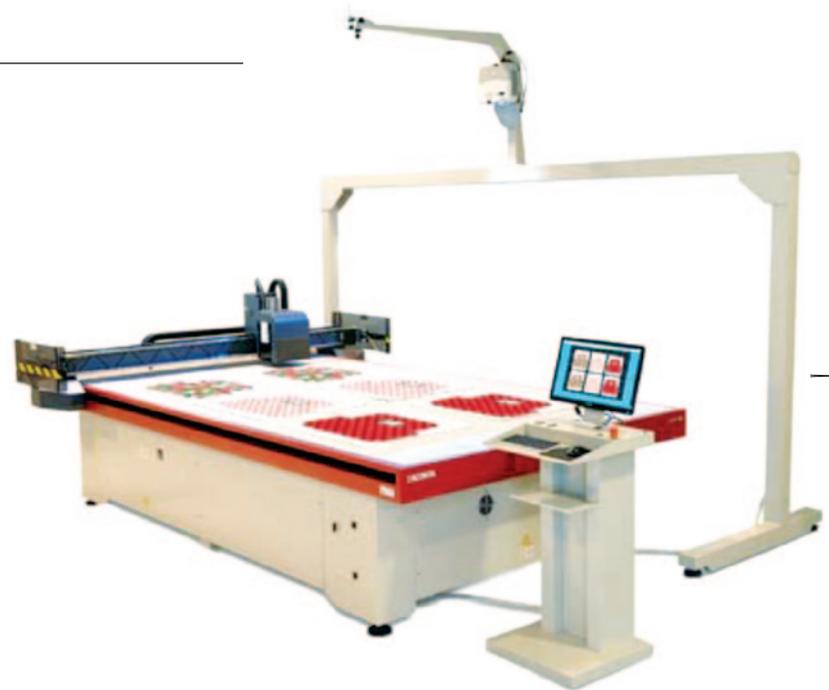
La mesa de CORTE

El equipo Acorta está preparado para maximizar la producción de corte y llevarla a niveles industriales. Permite optimizar el uso del tiempo y los materiales a una calidad y exactitud superadora.

La mesa de corte Agfa Acorta 3120 tiene una superficie de hasta 3,1 x 2 m. Con su cabezal multi-herramienta corta materiales de hasta 50 mm de espesor y logra una velocidad de corte de hasta 100 m por minuto. El cabezal se puede configurar para utilizar hasta cuatro herramientas para los trabajos *standard* en producción, sin necesidad de hacer cambios, y la variedad de materiales que abarca su capacidad de corte incluye desde los más habitualmente utilizados en gráfica, como PVC, *foamboard*, plásticos, *film*, vinilo, lonas, cartón corrugado, cartulinas, papeles, *riboard* y *polyfan*, hasta goma, madera y aluminio, entre otros.

Una de las posiciones posibles del cabezal es con herramienta variable: se trata de la cuchilla de corte en V o 45°, *Creasing* (rueda de marca), que cuenta con cuatro diferentes tipos de cortes, y el *kissCut* (medio corte de vinilo).

Dentro de sus características especiales se destaca por su robusta estructura (chasis): pesa 3 t y cuenta con 40 zonas de vacío, activadas



individualmente y de forma automática dependiendo de la posición de las piezas a cortar. De esta forma logra la succión necesaria para trabajar piezas especialmente pequeñas, sin comprometer la exactitud de la terminación.

Para lograr cortes más precisos, sus principales ejes mecánicos funcionan por transmisión de piñón

corona (sin correa). Y el motor de la fresa es de 1 KW 60.000 RPM.

Otro punto destacado es la función de reconocimiento de imágenes y proyección de las piezas a cortar. Esto permite optimizar el uso del material (recortes) y también ubicar las piezas para realizar una producción continua, y así reducir los tiempos de búsqueda del material.



Acorta

ACORTA EN NÚMEROS

- **3,1 x 2 m** es la medida de la mesa de corte
- **3 t** es lo que pesa
- **100 m x minuto** es la velocidad de corte que alcanza
- **40** son las zonas de vacío que tiene

